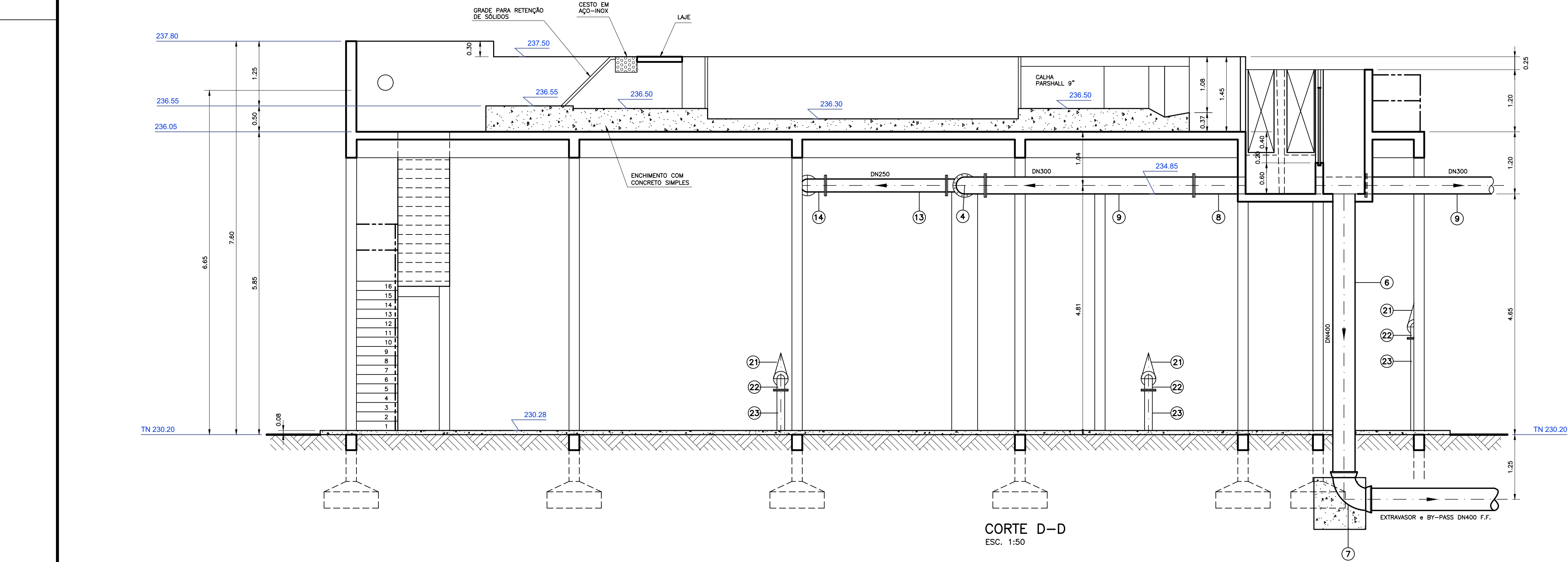
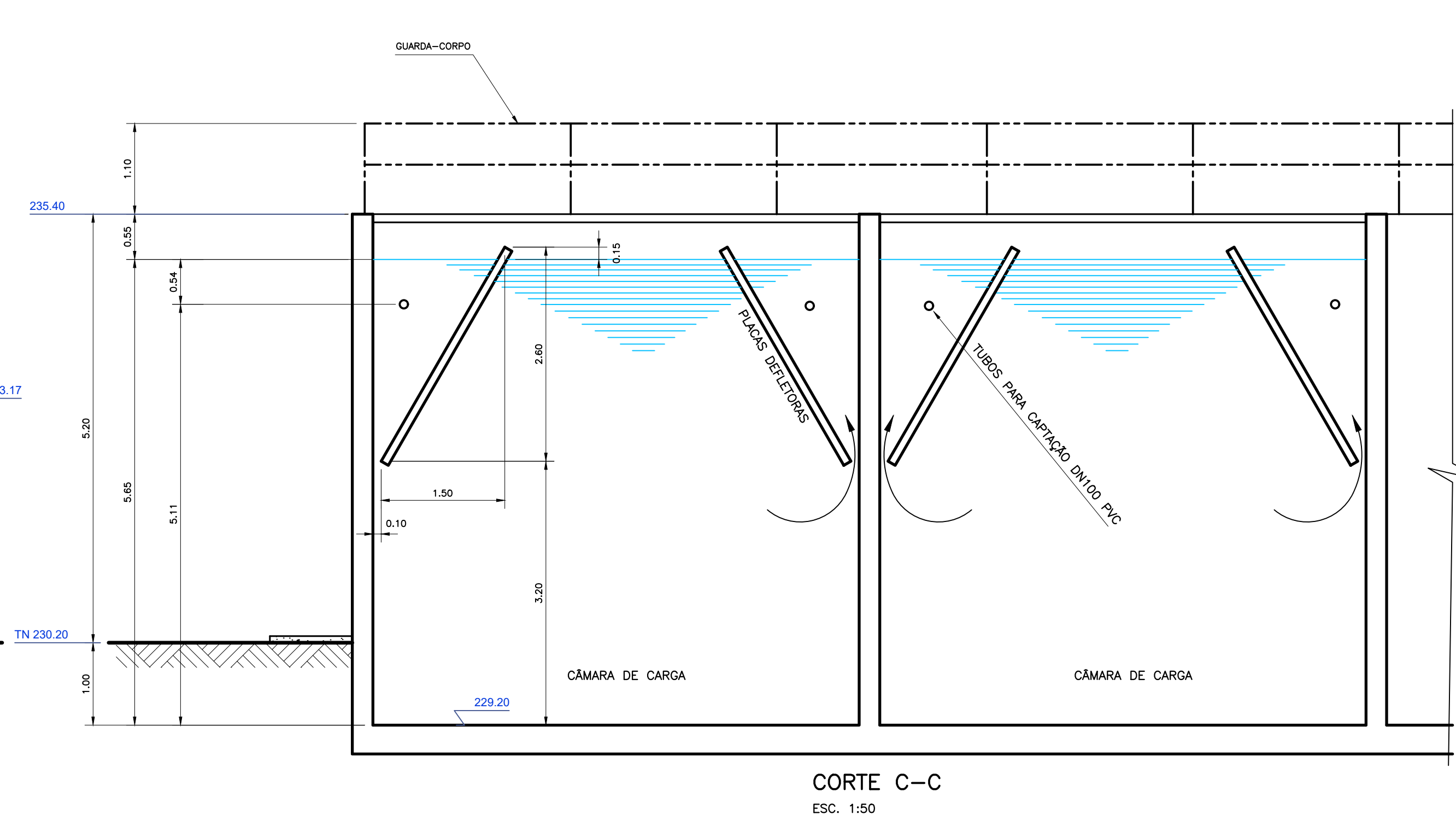
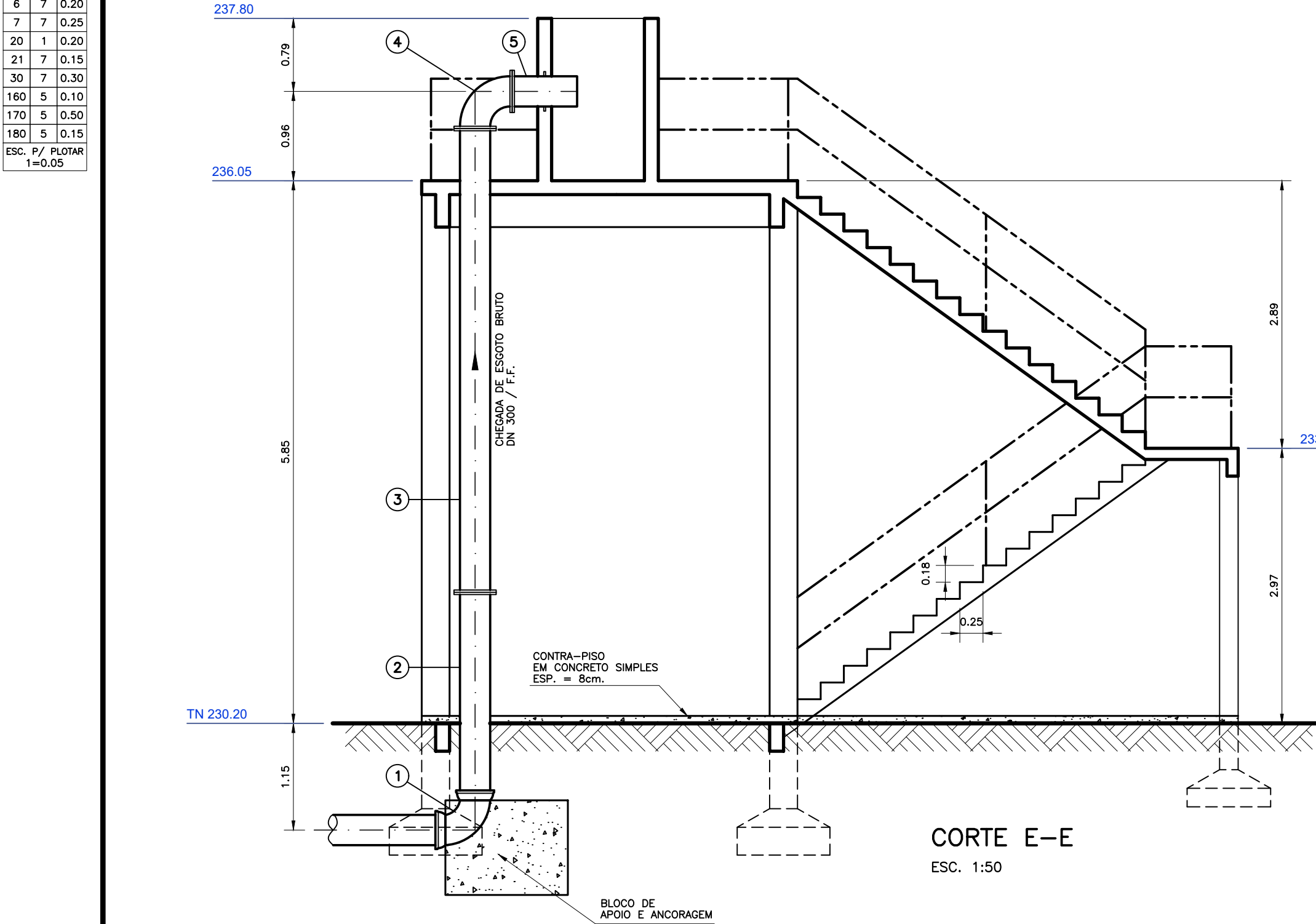


CONFIGURAÇÃO P/ PLOTAGEM			
Nº DA COR	Nº DA LINHA	ESP. DA LINHA	ESP. DA PENA
1	7	0,90	
2	7	0,10	
3	7	0,40	
4	7	0,70	
5	7	0,50	
6	7	0,20	
7	7	0,25	
20	1	0,20	
21	7	0,15	
30	7	0,30	
160	5	0,10	
170	5	0,50	
180	5	0,15	
ESC. P/ PLOTAR 1=0,05			



POS.	DISCRIMINAÇÃO	ABREV. FABR.	MATERIAL	DIAM. (mm)	UNID.	QUANT.	OBSERVAÇÃO
1	CURVA 90° C/ BOLSAS	C90JGS	F.F.	300	UN	01	
2	TUBO C/ FLANGES L=2.25	TFL10	F.F.	300	UN	01	
3	TUBO FLANGE E PONTA L=5.00	TFP10	F.F.	300	UN	01	
4	CURVA 90° C/ FLANGES	C90FF10	F.F.	300	UN	03	
5	EXTREMIDADE PONTA E FLANGE COM ABA DE VEDAÇÃO	EPFAV10	F.F.	300	UN	01	
6	TUBO COM PONTAS L=5.48	TK7JGS	F.F.	400	UN	01	RECORTAR BOLSA
7	CURVA 90° C/ BOLSAS	C90JGS	F.F.	400	UN	01	
8	TUBO FLANGE E PONTA L=1.02	TFP10	F.F.	300	UN	02	A RECORTAR
9	TUBO C/ FLANGE L=4.05	TFL10	F.F.	300	UN	02	
10	TUBO C/ FLANGES L=1.30	TFL10	F.F.	300	UN	02	
11	RED. NORMAL COM FLANGES	RFF10	F.F.	300 x 250	UN	02	
12	TÊ COM FLANGES	TFF10	F.F.	250	UN	02	
13	TUBO COM FLANGES L=2.35	TFL10	F.F.	250	UN	04	
14	CURVA 90° C/ FLANGES	C90FF10	F.F.	250	UN	08	
15	TOCO C/ FLANGES E ABA DE VEDAÇÃO	TOFAV10	F.F.	250	UN	04	
16	TUBO FLANGE E PONTA L=3.60	TFP10	F.F.	150	UN	04	
16a	TUBO FLANGE E PONTA L=1.50	TFP10	F.F.	150	UN	04	
17	TUBO FLANGE E PONTA L=3.10	TFP10	F.F.	150	UN	02	
17a	TUBO FLANGE E PONTA L=0.88	TFP10	F.F.	150	UN	02	
18	TÊ COM FLANGES	TFF10	F.F.	150	UN	06	
19	TOCO C/ FLANGES E ABA DE VEDAÇÃO	TOFAV10	F.F.	150	UN	06	
20	TUBO C/ FLANGE L=0.42	TFL10	F.F.	150	UN	04	
21	R.G. C/ FLANGES E CABEÇOTE	RDFC16	F.F.	150	UN	06	
22	CURVA 90° C/ FLANGES	C90FF10	F.F.	150	UN	06	
23	TUBO FLANGE E PONTA L=1.20	TFP10	F.F.	150	UN	04	
24	TUBO C/ FLANGES L=0.83	TFL10	F.F.	150	UN	02	
25	TUBO FLANGE E PONTA L=0.70	TFP10	F.F.	150	UN	02	
26	CURVA 90° C/ BOLSAS	C90JGS	F.F.	150	UN	04	
27	TÊ COM BOLSAS	TJGS	F.F.	150	UN	05	
28	TUBO PONTA E BOLSA	TK7JGS	F.F.	150	m	64	
29	EXTREMIDADE PONTA E FLANGE COM ABA DE VEDAÇÃO	EPFAV10	F.F.	200	UN	04	
30	CURVA 90° C/ FLANGES	C90FF10	F.F.	200	UN	06	
31	TUBO FLANGE E PONTA L=3.95	TFP10	F.F.	200	UN	04	
32	CURVA 90° C/ BOLSAS	C90JGS	F.F.	200	UN	01	
33	TUBO PONTA E BOLSA	TKJGS	F.F.	200	m	11.0	
34	REDUÇÃO PONTA E BOLSA	RPBJGS	F.F.	300 x 200	UN	01	
35	TÊ COM BOLSAS	TJGS	F.F.	300 x 200	UN	03	
36	TUBO PONTA E BOLSA	TKJGS	F.F.	300	m	39	
37	TUBO RÍGIDO CL12	—	PVC/PBA	100	m	76	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
38	TÊ COM BOLSAS	—	PVC/PBA	100	UN	16	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
38a	TÊ COM BOLSAS	—	PVC/PBA	150x100	UN	16	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
38b	LUNA SIMPLES SOLD. COM JE E ANEL DE BORR.	—	PVC/PBA	150	UN	16	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
38c	RED. EXC. JE COM ANEL DE BORR. E PONTA	—	PVC/PBA	150x100	UN	8	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
38d	CAP JE COM ANEL DE BORRACHA	—	PVC/PBA	100	UN	8	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
39	CURVA 90° JE	—	PVC/PBA	100	UN	64	Aplicar pintura epoxi a base de água, alumínio.
40	TUBO RÍGIDO	—	PVC	50	m	84	
41	JOELHO 90° JE	—	PVC	50	UN	80	
42	TUBO RÍGIDO (+5% recorte e perda)	CL12	PVC/PBA	75	m	672	
43	CURVA 45° JE	CL12	PVC/PBA	75	UN	128	
44	JUNTA PARA FLANGES	ABF10	BORR.	150	UN	42	
45	JUNTA PARA FLANGES	ABF10	BORR.	200	UN	10	
46	JUNTA PARA FLANGES	ABF10	BORR.	250	UN	18	
47	JUNTA PARA FLANGES	ABF10	BORR.	300	UN	11	
48	PARAFUSOS PARA FLANGES	PPF10	AÇO	20x90	UN	764	

ITEM	DESCRIÇÃO	DN	DN2	PN	COMPRIM.(mm)	QUANTIDADE
49	Tê com bolsas e junta elástica JGS e flange	150	150	10	—	2
50	Curva 45° com bolsas e junta elástica JGS	150	—	—	—	8
51	Cruzeta com bolsas e junta elástica JGS	150	100	—	—	12
52	Cap com junta elástica JGS	150	—	—	—	4
53	Tubo classe K7 ponta e bolsa com junta elástica JGS	150	—	—	m	40,00

Nº	DATA	REVISÃO	EXECUTADO POR	APROVADO POR	DESO	DESENHO DE REFERÊNCIA	NOTAS
					ACEITO	TÍTULO	
					DATA	NÚMERO	

NOTAS
1-DIMENSÕES E COTAS EM METRO, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

DESO
VISTO E ACEITO
ESTA ACEITAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA DAS RESPONSABILIDADES E OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO CONTRATO
ANALISADO
APROVADO
VISTO

DESO
TATIANA LOPES
DESO
ASSINATURA
NOME
CREA

DESO
COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE
PROJETO EXECUTIVO DO SISTEMA DE ESGOTOS SANITÁRIOS DE SIMÃO DIAS / SE
ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTOS
PROJETO HIDRÁULICO – GRADEAMENTO, CAIXA DE AREIA E DAFA : CORTES C–C, D–D E E–E
REVISÃO
ESCALA
INDICADA
Nº DESO
PC–22–036
Nº FIRMA
HIDRÁULICO–05